



Municipalidad de La Molina

**ELECCIÓN DE REPRESENTANTES DE LA SOCIEDAD CIVIL ANTE EL CONSEJO DE COORDINACIÓN LOCAL DISTRITAL- CCLD
DEL DISTRITO DE LA MOLINA (PERIODO AGOSTO 2019 - AGOSTO 2021)**

RESULTADOS DEL SUFRAGIO

(Ordenanza N° 072-2003/MDLM y Decreto de Alcaldía N° 007-2019/MDLM)

N°	ORGANIZACIÓN SOCIAL	SECTOR	REPRESENTANTE
01	ASOCIACIÓN DE PROPIETARIOS Y RESIDENTES DE LA PRIMERA ETAPA DE LA URBANIZACIÓN SANTA PATRICIA	02	OSCAR ESTEBAN MORENO LEÓN
02	COOPERATIVA MAGISTERIAL "JOSÉ CARLOS MARIÁTEGUI" LTDA. N° 526 COVIMA	02	ANDRÉS ANTONIO MUÑOZ GARCÍA
03	ASOCIACIÓN DE PROPIETARIOS Y RESIDENTES SANTA PATRICIA II ETAPA-LA MOLINA	02	ARTEMIO PECHE MONTOYA
04	JUNTA VECINAL BAHAMAS	05	BELEN NORMA MINAYA ESTABRIDIS
05	JUNTA DE PROPIETARIOS (VECINOS) LA ROCA	05	ESTELA ALEJANDRINA BARTHE PUSCAN

La Molina, 15 de agosto del 2019